

CARATTERISTICHE

STEEL HD 94 SPRAY MS è una rifinitura a base di acciaio inossidabile, con eccezionali caratteristiche protettive ed anticorrosione.

STEEL HD 94 SPRAY MS riporta all'originaria brillantezza le superfici di acciaio e metalliche in genere, proteggendole dalla corrosione.

STEEL HD 94 SPRAY MS presenta diverse caratteristiche tra cui:

- un'ottima adesione su qualsiasi tipo di metallo;
- un'elevata resistenza agli agenti chimici ed atmosferici;
- la formazione di un rivestimento resistente ai graffi ed agli urti;
- una resistenza a temperature elevate (250° C);
- una essiccazione veramente rapida (circa 1 ora) ed è sovraverniciabile con qualsiasi altro tipo di vernice.

STEEL HD 94 SPRAY MS è impiegabile per proteggere o rifinire:

- I blocchi motore;
- Le marmitte;
- I cerchioni dei veicoli;
- Strutture in ferro;
- Serbatoi e macchinari in acciaio;
- Per puntinature di ossidazione su strutture metalliche;
- Per ritocchi, trattamenti e protezione su qualsiasi metallo (acciaio, ferro, zincati, alluminio, ecc.).

MODALITA' D'USO

Si raccomanda che le superfici da trattare siano perfettamente pulite, asciutte e prive di corpuscoli estranei. Eventuali tracce di ruggine vanno eliminate mediante spazzolatura o trattamento con appositi prodotti chimici (disossidanti come HD A 3/R o convertitori come HD A 3 o IMORUST HD 205) ed eventuali tracce di vernici comuni vanno tolte con svernicianti (RE PAINT HD 27).

Per un corretto ed efficace utilizzo di **STEEL HD 94 SPRAY MS**, agitare la bombola in modo che la pallina in essa contenuta giri vorticosamente e liberamente per almeno 20 secondi. Dirigere poi lo spruzzo verso la superficie o il particolare da rifinire o proteggere mantenendosi ad una distanza di circa 20/30 cm. Cercare di irrorare il più uniformemente possibile,

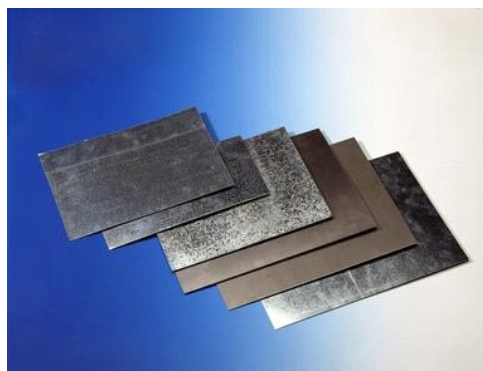
applicando due mani incrociate: la prima verticale, la seconda orizzontale.

Tra la prima e la seconda mano lasciar trascorrere, circa 15 minuti, ripetendo la manovra di agitazione della bombola.

L'intensità dell'applicazione sarà determinata dalle esigenze del caso e quindi dalla buona pratica.

Prima di manipolare il pezzo attendere l'essiccazione "fuori polvere", che si ottiene dopo circa 60 minuti (secondo la temperatura), mentre la resistenza massima si ottiene dopo 72 ore (il tempo cioè necessario per la polimerizzazione totale della resina fissativa).

Alla fine di ogni trattamento, onde evitare l'intasamento irrimediabile dell'erogatore, è necessario spruzzare con la bombola capovolta fino alla fuoriuscita del solo propellente.



PROPRIETA' CHIMICO - FISICHE STEEL HD 94 MS (Medio Scuro)

Stato fisico:	spray da 400 ml
Colore:	grigio
Odore:	Leggero caratteristico
Solubilità in acqua:	insolubile
Infiammabilità:	infiammabile

Revisione:

n° 00 del 28/01/2020